

МУЛЬЧЕРЫ ДЛЯ ЭКСКАВАТОРА

UML/EX - FML/EX



от 110 до 180 л/мин



Ø 20 см макс.



от 14 до 20 тн

ЛЕСНОЙ МУЛЬЧЕР С РОТОРОМ С ФИКСИРОВАННЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ЭКСКАВАТОРОВ (UML/EX) - С РОТОРОМ С ПОДВИЖНЫМИ ОЛОТКАМИ (FML/EX).

Модель является образцовой машиной среди мульчеров FAE благодаря своим габаритам, а также таким преимуществам как прочность, надежность и производительность. Инновационная система гидравлически открываемого щитка, полностью интегрированного с рамой, а также увеличенные салазки обеспечивают простоту и безопасность в использовании, одновременно защищая внутренние компоненты машины от пыли и мусора. Дополнительные удерживающие клыки гарантируют более эффективное использование толкающей рамы.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Герметичный корпус с защитой от пыли
Ременная трансмиссия
Поршневой гидромотор 63 см³ с предохранительным и антикавитационным клапаном (UML/EX)
Поршневой гидромотор с изменяемым крутящим моментом объемом 110/60 см³ (UML/EX/VT)
Клапан регулирования потока
Задний щиток с гидравлическим приводом
Приварные противоножки
Задний щиток с защитой от пыли
Интегрированный с рамой двигатель

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Гидромотор со специальными настройками (UML/EX/VT)
Отводящий клапан (готовый к использованию)
Адаптационная крепежная плита с проушинами под пальцы
Адаптационная крепежная плита с проушинами под пальцы и опорой
Различные зубья



ЛИДЕР ПРОДАЖ.
БЕССПОРНЫЙ ЛИДЕР НА РЫНКЕ

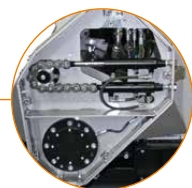
ХАРАКТЕРИСТИКИ



Интегрированный с рамой двигатель
надежно защищен от грязи и механического воздействия

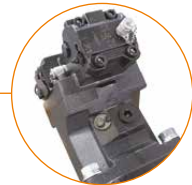
Клапан регулирования потока
для защиты двигателя от избыточного потока

Двигатель с изменяемым крутящим моментом (режим «VT»)
специальная регулировка двигателя для получения максимальной производительности любой гидравлической системы

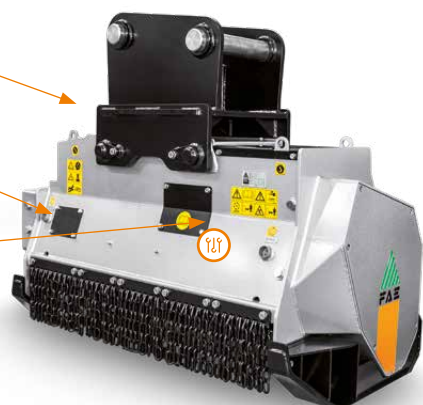


Стальные противоножки
для еще более эффективного мульчирования

Задний щиток с защитой от пыли
принципиально новая система открытия/закрытия щитка предотвращает попадание грязи в раму машины



Двигатель «VT» с переменным крутящим моментом
обеспечивает более высокую производительность и снижает эксплуатационные расходы



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



1

Дополнительные боковые пластины жесткости
для эксплуатации в экстремальных условиях



2

Отводящий клапан для регулирования работы цилиндров (готовый к использованию)
и открытия/закрытия гидравлического щитка

МОДЕЛЬ	Интенсивность потока (л/мин)		Давление (бар)		Вес экскаватора (тн)		Рабочая ширина (мм)	Масса (кг)	Макс. диаметр измельчаемого материала (мм)	Кол-во/тип зубьев		
	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.				C/3+C/3/SS	I+C/3/SS	FMM
UML/EX 100	110	150	220	350	14	20	1100	980	200	20+2	28+2	-
UML/EX 125	110	150	220	350	14	20	1340	1085	200	26+2	36+2	-
UML/EX 150	110	150	220	350	14	20	1580	1185	200	32+2	42+2	-
UML/EX/VT 100*	120	180	220	350	14	20	1100	980	200	20+2	28+2	-
UML/EX/VT 125*	120	180	220	350	14	20	1340	1140	200	26+2	36+2	-
UML/EX/VT 150*	120	180	220	350	14	20	1580	1240	200	32+2	42+2	-
FML/EX 100	110	150	220	350	14	20	1100	950	200	-	-	16
FML/EX 125	110	150	220	350	14	20	1340	1050	200	-	-	20
FML/EX 150	110	150	220	350	14	20	1580	1150	200	-	-	24

Данная информация указана для оборудования в стандартной комплектации. Технические параметры в настоящем каталоге могут быть изменены без предварительного уведомления.

*Гидромотор переменного рабочего объема